



Zerspanungstechnik



**DREHEN • FRÄSEN • BOHREN**

WIRTSCHAFTLICHKEIT AUF PRÄZISER BASIS



*„Es ist nicht genug zu wissen,  
man muss es auch anwenden.  
Es ist nicht genug zu wollen,  
man muss es auch tun.“  
(Goethe)*



**VEREHRTE GESCHÄFTSPARTNER, LIEBE FREUNDE,**

als spezialisierter Lohnfertiger haben wir uns konsequent auf das verlagert, was wir am besten können:

Die Bearbeitung von anspruchsvollen Dreh- und Frästeilen für einen ausgedehnten Kundenkreis. Neben unserem modernen Maschinenpark sind insbesondere unsere Mitarbeiter Garant für hochwertige und zuverlässige Leistungen.

So, wie wir innerhalb des Betriebes die Entwicklung individueller Fähigkeiten fordern und fördern, legen wir bei unseren Kunden und Lieferanten Wert auf vertrauensvolle und verantwortungsbewusste Zusammenarbeit.

Für dieses gemeinsame Engagement möchte ich mich bei allen bedanken.

*Melanie Baum*

## WIR BIETEN EINE BREITE PALETTE AN LEISTUNGEN



Unsere Kernkompetenz liegt in der Bearbeitung von einzelnen Neu-, Ersatz- und Musterteilen sowie Kleinserien. Auf Wunsch erhalten Sie alles aus einer Hand. Dazu gehört neben der Dreh- und Fräsbearbeitung auch das Bohren, Superfinish, Nuten, Räumen und Stoßen von Bauteilen. Die Montage überschaubarer Baugruppen führen wir ebenfalls gerne für Sie durch.

Die Bearbeitung erfolgt auf Grundlage von CAD-Zeichnungen. Wir beschaffen das Material für Sie oder bearbeiten Rohlinge sowie Halbfertigteile. Durch die Zusammenarbeit mit qualifizierten Partnern sind wir in der Lage, Ihnen zusätzliche Leistungen aus den Bereichen Oberflächentechnik, Wärmebehandlung und Beschichtungstechnik anzubieten.

**Das Ziel:** Unsere Geschäftspartner durch Kompetenz, Flexibilität und Zuverlässigkeit begeistern. Wir streben langfristige Beziehungen und nachhaltige Erfolge an. Eine enge Zusammenarbeit mit den Partnern ist uns dabei genauso wichtig wie exzellente Abläufe in der Fertigung.



## EIN MASCHINENPARK DER NEUESTEN GENERATION

Wir setzen modernste CNC Fertigungstechnik ein und können so eine hochpräzise, komplexe und zügige Fertigung gewährleisten. Wir bieten hocheffiziente Portalfräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren, 5-Achs-Maschinen, Schrägbett-CNC-Drehmaschinen und zyklengesteuerte Flachbettdrehmaschinen sowie angetriebene Werkzeuge für die Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien. Höchste Positionier- und Wiederholungsgenauigkeit sowie kürzeste Fertigungszeiten sind Anforderungen, die unsere Aggregate erfüllen.

Wir bearbeiten Maschinen- und Anlagenbauteile unter anderem für

- den Maschinenbau,
- den Sondermaschinenbau,
- den Anlagenbau,
- den Stahlbau,
- die Glasindustrie,
- die Lebensmittelverarbeitende Industrie,
- die Antriebs- und Fördertechnik,
- den Getriebebau,
- die Verpackungsindustrie,
- die Recyclingtechnik,
- die chemische Industrie.

Vielfältige Werkstoffe

- Eisen und Nichteisenmetalle
- Rostfreie Stähle
- Sonderstähle
- Guss
- Buntmetalle
- Kunststoffe
- Hochvergütete und gehärtete Werkstoffe (bis HRC 60)
- Warmfeste Stähle

## DREHEN BIS HIN ZUR SCHLEIFQUALITÄT



### CNC DREHEN

Hersteller	Typ	Achsen x/z	Baujahr
Geminis	CNC 7	Ø 1600 x 5000	2014
Geminis	CNC 5 plus	Ø 1000 x 6000	1998
Geminis	CNC 4 plus	Ø 720 x 3000	1998
Geminis	CNC 4 plus	Ø 720 x 3000	2016
Ecoturn	EFL	Ø 720 x 3000	2017
Doosan	PUMA 480	Ø 650 x 3000	2012
Mori Seiki	NL 3000/700	Ø 420 x 740	2006
Mori Seiki	NL 3000/700	Ø 420 x 740	2007

### KONVENTIONELLES DREHEN

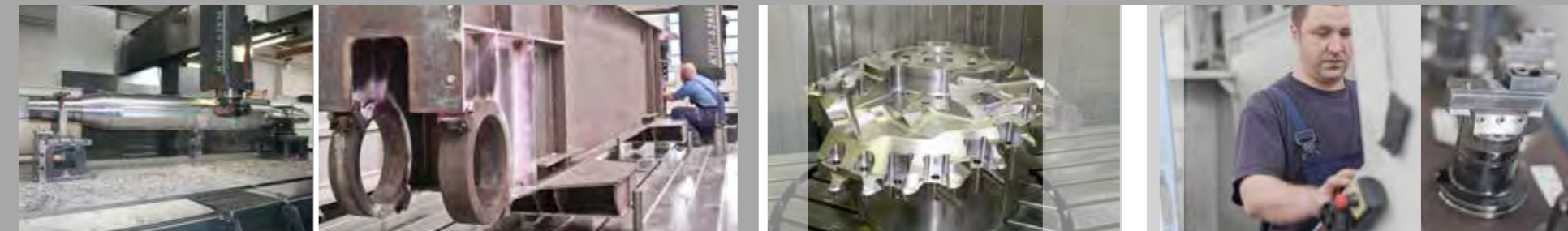
Hersteller	Typ	Achsen x/y	Baujahr
Löw	D 802	Ø 802 x 4000	2003
Löw	D 570	Ø 570 x 2000	2003
Colchester	Triumph 2500 VS	Ø 400 x 1200	2008



## FRÄSEN UND BOHREN IN PERFEKTER PRÄZISION

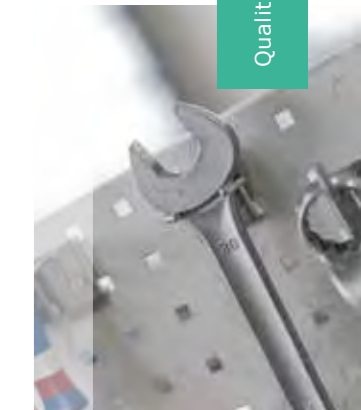


An unseren Bearbeitungszentren werden fast ausschließlich Wendeplatten-Vollbohrer und Hartmetallbohrer mit Innenkühlung eingesetzt. Das ermöglicht deutlich höhere Vorschubwerte, lange Standzeiten und maßhaltige Bohrungen im Vergleich zu HSS-Werkzeugen. Wir verfügen über automatische Werkzeugwechsler sowie Schwenkköpfe und Hochdruckkühlungen durch Werkzeugspindeln. Begleitet von der Heidenhain-Steuerung und einem CAD/CAM-System bieten wir eine Mehrseitenbearbeitung in einer Aufspannung. Wir haben außerdem die Möglichkeit, sowohl zentrisch als auch außerhalb der Werkstückmitte Tieflochbohrungen einzubringen – im Durchmesser von ca. 5 - 50 mm und in einer Tiefe von ca. 500 - 1500 mm.



Hersteller	Typ	Achsen x/y/z	Baujahr
Ecomill	KMC-628 M	6230/3450/1100	2007
Soraluce	SL 6000	4500/2200/900	1998
MTE	KT4200	4200/1500/2000	2017
Ecomill	BF 2600	2600/1200/1000	2005
Hedelius	T7	1600/750/850	2016
Ecomill	KMC-1500 V	1530/850/800	2008
Fil	TA 160	1600/700/850	1995
Mazak	VTC-20B	1200/510/510	1995
DMG	DMC 64 linear	620/600/500	2005

## MEHRWERT DURCH QUALITÄT



Ziel unserer Fertigung ist eine hochwertige und konstante Qualität. Dies erreichen wir Dank kontinuierlicher Investitionen in neueste Technologien und einer langjährigen Berufserfahrung unserer Mitarbeiter. Durch die stete Verbesserung unserer internen Abläufe und Standardisierung der Fertigungs- und Prüfverfahren meistern wir die steigenden Qualitätsansprüche. Dabei werden unsere hohen Qualitätsstandards durch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 dokumentiert und klassifizieren uns als zuverlässigen und kompetenten Partner.

Die Werkstücke werden nach jedem Bearbeitungsschritt von unseren Fachkräften gewissenhaft im Sinne unserer Qualitätsstandards geprüft, kontrolliert und protokolliert. Wir produzieren nach dem Grundgerüst der optimalen Fertigung und führen entsprechend des Auftrages umfangreiche Messungen durch. Eine kontinuierliche Prozessoptimierung, regelmäßige Absprachen und kurze Kommunikationswege sorgen für einen transparenten und exakten Fertigungsablauf.

Bei Problemen und Fragen bieten wir unseren Kunden und Lieferanten gleichermaßen Hilfestellung und technische Beratung. Um den Wünschen unserer Geschäftspartner bestmöglich entsprechen zu können, sind wir auch bemüht, Problemstellungen direkt vor Ort zu klären.

Wir sind ein lernendes Unternehmen und verbessern uns kontinuierlich. Auf dem Weg zur Musterfabrik NRW stehen wir in enger Kooperation mit angesehenen Instituten wie beispielsweise der RWTH Aachen und orientieren uns an den Besten. Wir wurden durch mehrere Unternehmenswettbewerbe ausgezeichnet und das Ökoprotit-Zertifikat bestätigt unser umweltfreundliches Handeln.

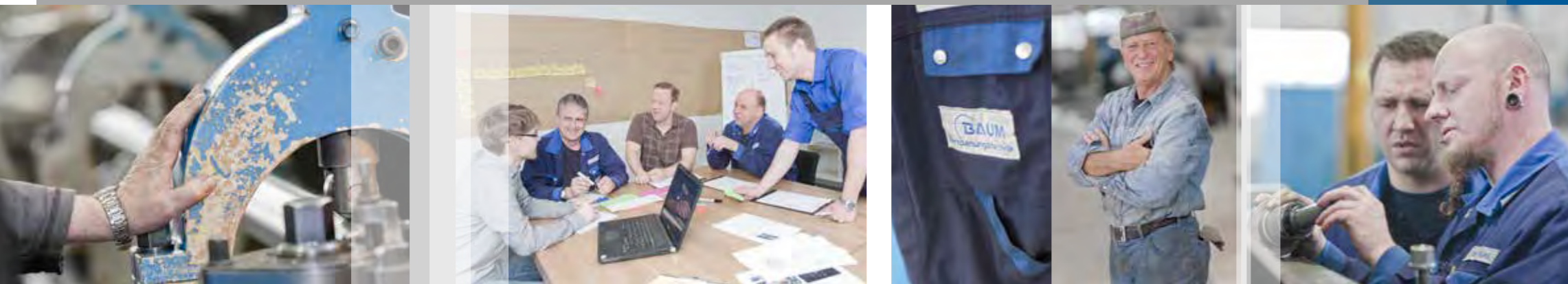


## **WIR ARBEITEN MIT COMPUTERN UND MASCHINEN – ABER VOR ALLEM MIT MENSCHEN**

**Kommunikation und Kooperation sind für uns nicht nur Schlagwörter, sondern Eckpfeiler unserer Unternehmenskultur.** Jeder Mitarbeiter leistet einen wichtigen Beitrag zum Gesamtergebnis. Um tragfähige Entscheidungen zu treffen, setzen wir auf einen offenen Informationsfluss und direkte Beteiligung. Voraussetzung für Flexibilität und hochwertige Leistungen sind in erster Linie optimale Arbeitsplatzbedingungen, in materieller und immaterieller Hinsicht.

Für die Zufriedenheit unserer Mitarbeiter zu sorgen, ihnen Perspektiven, Absicherung und Anerkennung zu bieten, sehen wir als grundlegende Aufgabe. Denn nur dann, wenn wir unsere Potenziale voll ausschöpfen, können wir dem Kunden die beste Dienstleistung anbieten.

Unser Team besteht aus über 55 Mitarbeitern. Dabei bilden wir kontinuierlich Nachwuchstalente aus und investieren in unsere Weiterbildung. Wir verstehen uns als lernendes Unternehmen.



## **WERTE**

**Verantwortung  
Partnerschaft  
Qualität  
Wachstum  
Herzlichkeit**

1983



»Hans-Peter Baum Maschinenbau« wird als Einzelunternehmen in einer 200 m<sup>2</sup> großen Werkhalle gegründet

1985



Die Colchester kommt und der erste Mitarbeiter wird eingestellt

1995



Das Unternehmen bezieht den Firmensitz auf der Benzstraße mit einer Betriebsfläche von 7500 m<sup>2</sup>. Herr Baum setzt dabei seinen Schwerpunkt im Bereich Zerspantungstechnik

1998



Der Entschluss zu expandieren wird gefasst. Die ersten Großmaschinen werden angeschafft. Durch diesen Schritt passt sich Herr Baum den wachsenden Anforderungen des Marktes an und ist somit in der Lage, auch größere Industriekunden vermehrt für seine Leistungen zu gewinnen

2003



Wir investieren in zwei Löw Spitzendrehmaschinen

2005



Zwei CNC-Fräsggregate werden angeschafft um die Kapazitäten im Bereich Zerspantungstechnik zu erweitern. Auch die Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2000 dokumentiert die hohen Qualitätsstandards und klassifiziert Baum Zerspantungstechnik als zuverlässigen und kompetenten Partner

2007



Die Produktionsfläche wird auf 1.400 m<sup>2</sup> erweitert und Herr Baum investiert in zwei weitere Maschinen

2008



Das Werk 2 wird errichtet, wir stocken unseren Maschinenpark nochmal um 4 Aggregate auf und feiern unser 25 jähriges Betriebsjubiläum

2009



Das neue Bürogebäude wird eingeweiht, die Kooperation mit dem WZL der Technischen Hochschule Aachen startet

2014



Die Kapazitäten für die anspruchsvolle Bearbeitung von Drehteilen wurde nochmals um zwei CNC-Drehmaschinen aufgestockt. Das Unternehmen wird mit dem Vestischen Unternehmerpreis ausgezeichnet

2016



Melanie Baum übernimmt den Familienbetrieb ihres Vaters. Weiterhin wird in den Maschinenpark investiert: ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum und eine Drehmaschine mit Fräsfunktion werden angeschafft

HEUTE



Eine kontinuierliche Prozessoptimierung und Personalentwicklung geht mit dem Ausbau des Qualitätsmanagements Hand in Hand und sichert den Weg in eine erfolgreiche Zukunft

# ZUKUNFT

## VISION

- Wir begeistern unsere Geschäftspartner durch Kompetenz, Flexibilität und Zuverlässigkeit.
- Durch kontinuierliche Mitarbeiterförderung entwickeln wir ein zukunftsorientiertes Team von Fach- und Führungskräften.
- Wir fertigen aus Überzeugung für höchste Ansprüche unter stetigem Einsatz neuester Technologie.



Geschäftsführung  
**Melanie Baum**



Leitung  
Arbeitsvorbereitung  
**Torben Kirschberg**



Allgemeine Verwaltung  
**Christine Giszas**



Produktionsleitung  
**Marco Seidel**



Vertriebsleitung  
**Andreas Mayr**



Kalkulation  
Vertrieb  
**Marco Walter**



Auftragsabwicklung  
Allgemeine Verwaltung  
**Jennifer Dreßler**



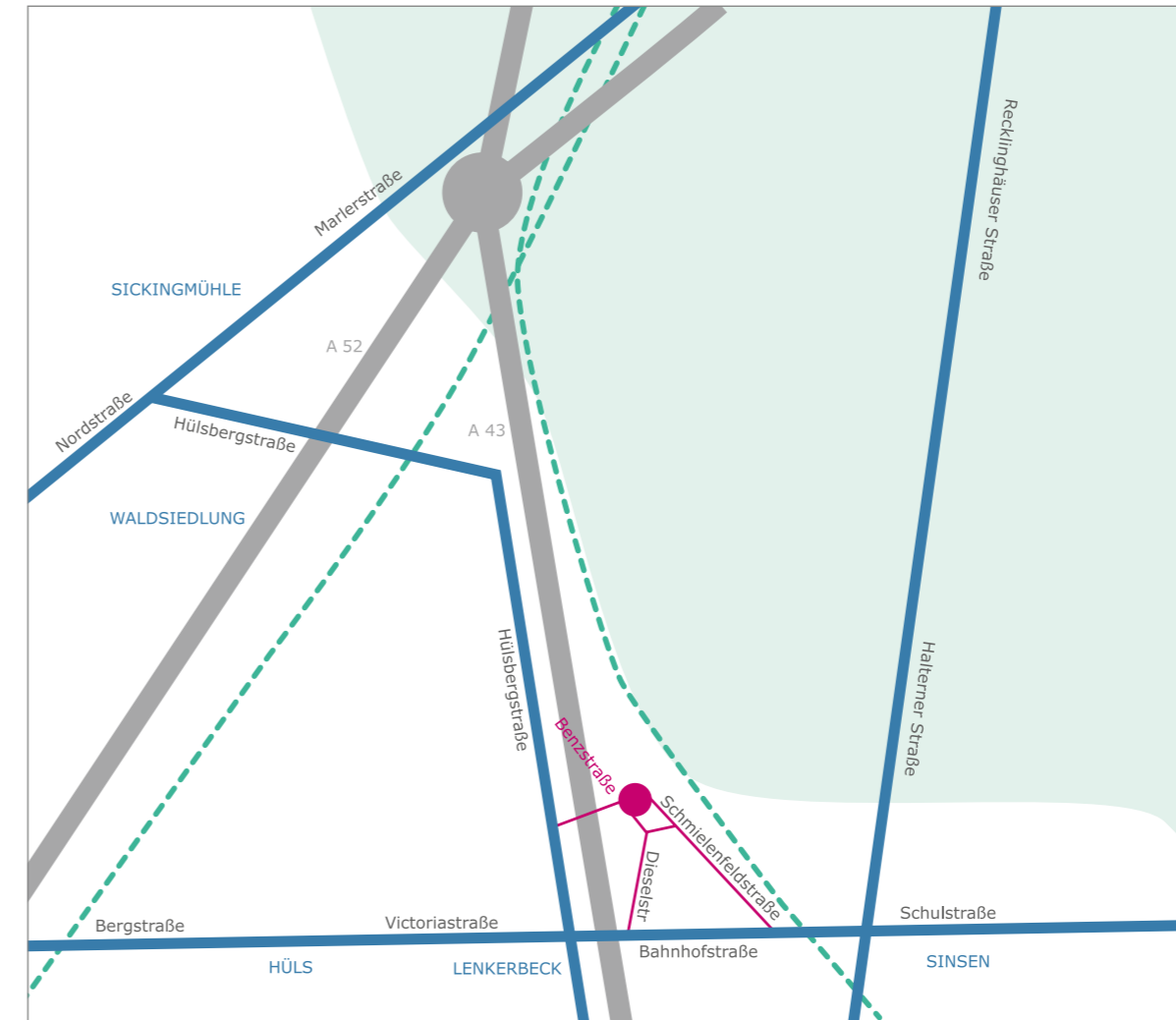
Finanzen  
Personal  
**Astrid Telges**



Einkauf  
**Martin Reisch**

**IHRE ANSPRECHPARTNER  
BEI BAUM ZERSPANUNGSTECHNIK**

**Anfahrtsskizze**



**BAUM ZERSPANUNGSTECHNIK e. K.**

Benzstraße 51  
45772 Marl

Geschäftsführung: Melanie Baum

Telefon +49 (0)2365.98 83 10  
Telefax +49 (0)2365.98 83 12

info@baum-zerspanungstechnik.de  
**www.baum-zerspanungstechnik.de**

A 43: Ausfahrt Nr. 10 Marl-Sinsen  
A 52: Ausfahrt Nr. 49 Marl-Hamm

**WWW.BAUM-ZERSPANUNGSTECHNIK.DE**



*„Es ist ein lobenswerter Brauch:  
Wer was Gutes bekommt, der bedankt sich auch.“ (Wilhelm Busch)*

**DANKE AN ALL UNSERE TREUEN KUNDEN**

**DANKE AN ALL UNSERE KOMPETENTEN PARTNER**

**DANKE AN ALL UNSERE ENGAGIERTEN MITARBEITER**

# Baum

The word 'Baum' is rendered in a large, bold, sans-serif font. The letters are filled with a collage of images: the 'B' shows a close-up of wood grain; the 'a' shows a close-up of a metal part with a circular pattern; the 'u' shows a close-up of a metal part with a circular pattern; the 'm' shows a close-up of a metal part with a circular pattern. The background of the entire page is a solid, light gray.

**BAUM ZERSPANUNGSTECHNIK e. K.**

Benzstraße 51  
45772 Marl

Geschäftsführung: Melanie Baum

Telefon +49 (0)2365.98 83 10

Telefax +49 (0)2365.98 83 12

info@baum-zerspanungstechnik.de

**www.baum-zerspanungstechnik.de**